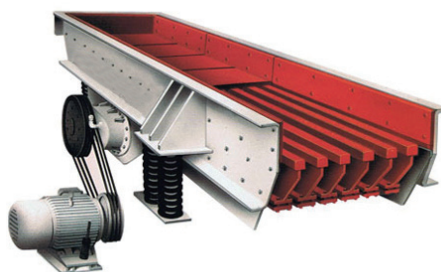


▶ Вибрационный питатель серии ZSW

Принцип работы

Вибратор состоит из двух эксцентриковых валов на определенных местах, образуется под действием зацепления шестерен, электродвигатель приводит во вращение двух эксцентриковых валов, что создает равнодействующую линейную возбуждающую силу, которая делает каркас провести принужденную вибрацию на упорной рессоре, на основе вибрации в качестве энергии материалы пройдут скольжение и выброс, чтобы двигаться вперед для подачи.



Особенности оборудования

Простая конструкция, простота в монтаже, стабильная вибрация, надёжная работа, длительный срок службы, простота в техническом обслуживании и ремонте, легко для осуществления автоматического управления. Применение двухосного вибратора и линейной вибрации, в процессе подачи совершается и сортировка, что увеличивает коэффициент использования оборудования и снижает себестоимость. Не подходит для транспортировки глинистых материалов. Непрерывное и равномерное питание для первичного дробления, можно одновременно совершить процесс первичной сортировки. Можно выбрать электродвигатель частотного управления с регулируемой скоростью для регулирования частоты, соответственно производительность тоже изменяется, удобно для управления объёма подачи, и не нужно постоянно включать электродвигатель.

Область применения

Широко применяется для комплексного дробильно-сортировочного оборудования в таких отраслях, как металлургия, обогащение угля, обогащение руды, строительный материал, химическая промышленность, абразивный материал и т. д. Данное оборудование не подходит для транспортировки глинистых материалов.

Технические параметры

Модель	Размеры лотка (мм)	Максимальная крупность загружаемого материала (мм)	Производительность (т/ч)	Скорость вращения эксцентрикового вала (об/мин)	Мощность электродвигателя (кВт)	Вес (кг)
ZSW380×95	3800×950	500	96~160	800	11	4082
ZSW420×110	4200×1100	500	110~180	800	15	4149
ZSW490×110	4900×1100	500	115~192	800	15	4263
ZSW590×110	5900×1100	630	350~500	800	22	6130
ZSW600×130	6000×1300	750	400~560	800		7800

▶ Инерционный вибрационный питатель серии GZG

Особенности оборудования

Инерционный вибрационный питатель с преобразованием частоты и регулируемой скоростью имеет передовое проектирование, рациональную конструкцию, все технические показатели достигли требований проектирования. Надёжное и стабильное движение и простота в эксплуатации, можно дистанционно регулировать объём подачи онлайн.

Экономический и социальный эффекты очевидны. Производительность увеличивается на 50%, потребление электроэнергии уменьшается на выше 59%, коэффициент мощности комплексного устройства составляет 0.98, время на ремонт снижается на 30%, уровень шума снижен до 80 дБ, и вес оборудования уменьшается на более 50%.

